

ICS 25.040.20

J 53

备案号: 45579—2014



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11774.1—2014

数控重型曲轴旋风车床 第 1 部分: 参数

NC heavy duty crankshaft whirlwind lathe
—Part 1: Parameters

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	i
2 型式与参数.....	1

前 言

JB/T 11774《数控重型曲轴旋风车床》分为三个部分：

- 第1部分：参数；
- 第2部分：精度检验；
- 第3部分：技术条件。

本部分为JB/T 11774的第1部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规定起草。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC22）归口。

本部分起草单位：齐重数控装备股份有限公司、武汉重型机床集团有限公司。

本部分主要起草人：胡巍、姜辉、杨春晖、吴鹏、伍竞平。

本部分为首次发布。

数控重型曲轴旋风车床
第 1 部分：参数

1 范围

JB/T 11774 的本部分规定了数控重型曲轴旋风车床的型式与参数。
本部分适用于床身上最大回转直径 3 500 mm~4 600 mm，最大工件质量大于或等于 10 t 至小于 250 t 的数控重型曲轴旋风车床（以下简称机床）。

2 型式与参数

机床的基本型式如图 1 所示。机床的参数宜符合表 1 的规定。

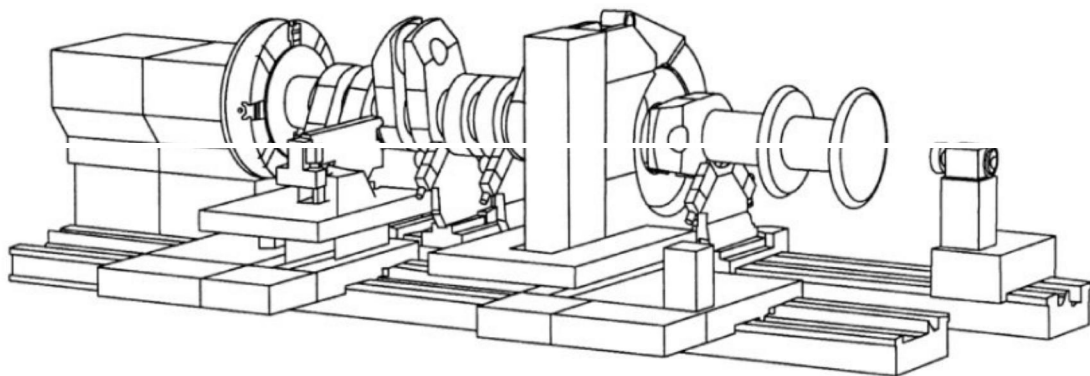


图 1

表 1

床身上最大回转直径 D mm	3 500	4 200	4 600
旋风刀架转盘内孔直径 D_1 mm	1 000	1 300	1 600
最大工件长度 D_c mm	4 000~12 000	5 000~14 500	7 000~18 000
最大工件质量 m t	10~120	40~180	150~250